



GOBIERNO DE LA
REPÚBLICA DE HONDURAS

SECRETARÍA DE
NIÑEZ, ADOLESCENCIA
Y FAMILIA (SENAF)

AVISO DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL

República de Honduras

SECRETARÍA DE NIÑEZ, ADOLESCENCIA Y
FAMILIA (SENAF)

**“CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE SEGURIDAD
Y VIGILANCIA DE LA OFICINA CENTRAL,
OFICINAS REGIONALES Y LOCALES DE LA
SECRETARÍA DE NIÑEZ, ADOLESCENCIA Y
FAMILIA (SENAF) PARA LOS AÑOS 2026 Y 2027”**

Proceso No. SENAF-LPN-001-2026

1. La Secretaría de Niñez, Adolescencia y Familia (SENAF) por este medio y en cumplimiento con los principios de publicidad, transparencia, igualdad y libre competencia, invita a potenciales oferentes presentar oferta para el proceso de **LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL No. SENAF-LPN-001-2026 “CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE SEGURIDAD Y VIGILANCIA DE LA OFICINA CENTRAL, OFICINAS REGIONALES Y LOCALES DE LA SECRETARÍA DE NIÑEZ, ADOLESCENCIA Y FAMILIA (SENAF) PARA LOS AÑOS 2026 Y 2027”**.

2. El financiamiento para la realización del presente proceso proviene de Fondos Nacionales.

3. La licitación se efectuará conforme a los procedimientos de Licitación Pública Nacional (LPN) establecidos en la Ley de Contratación del Estado y su Reglamento.

4. Los interesados deberán manifestar su interés de forma escrita al correo comprassenaf4@gmail.com; además,

podrán adquirir los documentos de la presente licitación en forma física, mediante solicitud al Licenciado Juan Carlos Zavala Cruz, Gerente Administrativo de SENAF en Tegucigalpa, M.D.C., colonia Humuya, calle La Salud No. 1101, contiguo a Jardines y Piscinas, Teléfono: 2239-5600, a partir del 20 marzo de 2026 en un horario de 8:00 AM a 4.00 PM previo el pago de la cantidad NO reembolsable de L.300.00 mediante recibo TGR. **Los documentos de la licitación también estarán disponibles de forma gratuita en formato digital en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras “HondusCompras” (www.honduscompras.gob.hn) a partir del 20 de marzo de 2026.**

5. Las ofertas deberán presentarse en la siguiente dirección: Salón de reuniones de la Gerencia Administrativa de la SENAF, colonia Humuya, calle La Salud No. 1101, contiguo a Jardines y Piscinas Teléfono: **2239-5600, a más tardar a las 10:00 AM del 30 de abril de 2026. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas.** Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:05 AM del 30 de abril de 2026. Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la Oferta por el valor y la forma establecidos en los documentos de la licitación.

Tegucigalpa, M.D.C., 20 de marzo del 2026.

Abogada Ada María Mejía Signorelli

Secretaria de Estado

Secretaría de Niñez, Adolescencia y Familia (SENAF)

28 M. 2026